



Masse (ohne Kurbel): L 175 / B 145 / H 160 mm

Gewicht komplett: 1,9 kg

Kurbellänge: 160 mm

Produktion: bis 40 000 Bauteile/h

Bearbeitungsmöglichkeiten:

Kopftyp VB	A	B	C	D
● 0,5 mm	0,3–0,5 mm	4,7–40 mm	min. 1,0 mm	2,6–15 mm
□ 0,8 mm	0,5–0,8 mm	6,0–40 mm	min. 1,3 mm	3,6–15 mm
● 1,0 mm	0,9–1,0 mm	6,0–40 mm	min. 1,8 mm	3,6–15 mm
● 1,2 mm	1,1–1,2 mm	6,0–40 mm	min. 2,0 mm	3,6–15 mm

Maximaler Bauteildurchmesser für alle Kopftypen: 14 mm

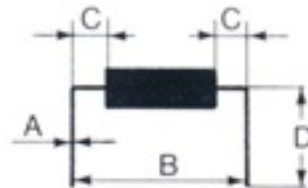
□ Standard

● Option

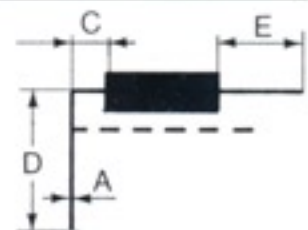
● **Kopftyp FG**

E
–
3,1–20 mm
–
–

Standardausrüs-
tung: Beidseitig
Schneiden
und Biegen
(VB-Kopf)



Eine Seite Schnei-
den und Biegen
(½ VB-Kopf),
andere Seite nur
Schneiden (½ FG-
Kopf) = BG Kopf



Beidseitig nur
Schneiden
= FG Kopf

